Deze Mededeeling kan uit dit tijdschrift worden genomen en afzonderlijk worden bewaard.

Mededeeling No. 52 van de Hoofdcommissie voor de Normalisatie in Nederland

De Hoofdcommissie deelt mede, dat onderstaande ontwerp-normaalvoorschriften en -bladen ter critiek zijn afgekondigd; critiek vóór 1 Sept. 1935 bij het Centraal Normalisatie Bureau, Willem Witsenplein 6, 's-Gravenhage of vóór 1 Aug. 1935 bij het Secretariaat van de Normalisatieraad, Bragaweg 38, Bandoeng N.I.

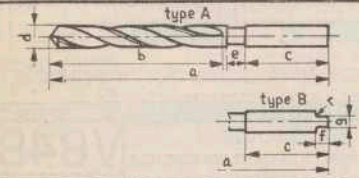
(Op aanvraag wordt een exemplaar dezer Mededeeling gratis verstrekt; elk volgend exemplaar voor 10 ct. het stuk; postrekening 25301 C. N. B.)

Ontwerp-Normaalbladen:

V 607 Minerale oliën. Viscositeitsbepaling.
V 608 Idem. Destillatieproef op lichte fracties (benzine, kerosine. e.d.). Omschrijving van het toestel.
V 609 Idem. Uitvoering van de proef.
V 831 Scheepsonderdeelen. Davits. Berekening davit en penbelasting.
V 832 Davits. Pennen met toebehooren.
V 846 Gereedschappen. Benaming van draaibeitels.
V 847 Korte spiraalboren met cilindrische kolf voor algemeen gebruik.
V 848 Lange spiraalboren met cil. kolf voor algemeen gebruik.
V 849 Spiraalboren met Morse-conus voor algemeen gebruik.
V 850 Vóór-centerboren en centerboren.
V 851 Nà-centerboren en centerboren met verzinking.
V 852 Technische teekeningen. Omschrijving van laschmethoden.
V 853 Aanduiding van laschverbindingen.
V 854 Voorbeelden van aanduiding van smeltlasschen. Stompe lasschen.
V 855 Idem Hoeklasschen.
V 856 Voorbeelden van aanduiding van druklasschen.

MIJ. VAN NIJVERHEID | 4 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.

HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



d = middellijn van de boor 1)
a = totale lengte van de boor
b = lengte van het spiraalvormig deel
c = lengte van de kolf
e = lengte van de hals
f = lengte van de lip
g = dikte van de lip
s = geoorloofde maatafwijking van d in mm

Maten in mm

type A en B				
d	a	b	c	e
2	55	31		
2,1	56	32		
2,2	58	34		
2,3	60	35		
2,4	60	35		
2,5	62	37		
2,6	62	37		
2,8	65	39		
3	67	41		
3,1	70	43		
3,2	70	43		
3,5	75	48		
3,6	75	48		
3,8	77	49		

type A en B				
d	a	b	c	e
4	79	51		
4,2	81	53		
4,3	83	54		
4,5	85	56		
4,8	87	58		
5	89	59		
5,1	91	61		
5,3	93	63		
5,5	95	64		
5,8	97	66		
6	99	68		
6,4	100	69		
6,5	100	69		
6,7	105	72		

type A en B				
d	a	b	c	e
7	105	72		
7,4	110	76		
7,5	110	76		
8	115	80		
8,4	120	84		
8,5	120	84		
9	125	87		
9,5	130	90		
10	135	93		
10,5	145	90	43	10
11	145	90	43	10
11,5	155	97	46	10
12	155	97	46	10

Maten in mm

type B				
d		f	g	r
van	tot			
3	3,5	2,2	1,6	0,2
3,5	4	2,2	2	0,2
4	4,5	2,5	2,2	0,2
4,5	5,5	2,5	2,5	0,2

type B				
d		f	g	r
van	tot			
5,5	6,5	3	3	0,2
6,5	7	3,5	3,5	0,2
7	8,5	4	4	0,4
8,5	9,5	4,5	4,5	0,4

type B				
d		f	g	r
van	tot			
9,5	11	5	5	0,4
11,5	12	6	6	0,4

Maten in mm

Maatafwijkingen	
d	s
tot en met 3	−0,014
boven 3 tot en met 6	−0,018

Maatafwijkingen	
d	s
boven 6 tot en met 10	−0,022
boven 10 tot en met 12	−0,027

1) De middellijn moet bij de punt worden gemeten.

OPMERKING: Het verschil in middellijn (tapschheid) van het spiraalvormig deel van de boor bedraagt 0,07% van de lengte ervan. De middellijn van de boor neemt af naar de kolf.

UITVOERING: Type A is een spiraalboor zonder lip, type B met lip.

HANDELSAANDUIDING voor KORTE SPIRAALBOOR MET CILINDRISCHE KOLF MET d = 5mm TYPE B: V847-5-B

GEREEDSCHAPPEN
KORTE SPIRAALBOREN MET CILINDRISCHE KOLF
VOOR ALGEMEEN GEBRUIK

V847

I.I.D.: 621.951

MOD. NIET DEFINITIEF — VERZENDT VERZOEKEN CRITIEK IN TE ZENDEN

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

TOELICHTING ACHTERZIJDE — INLICHTINGEN BIJ HET CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU, 's-GRAVENHAGE, WILLEM WITSENPLEIN 6, TEL. 74620, GIRO 25301

Deze Mededeeling vormt een verkorte publicatie der aangekondigde ontwerpen. Voor de volledige publicatie met toelichting wordt verwezen naar de in de tekst genoemde tijdschriften.

Afdrukken der volledige publicaties zijn, zoolang de voorraad strekt, tegen geringe vergoeding verkrijgbaar.

V 607 tot en met V 609. Minerale oliën. Viscositeitsbepaling en destillatieproef op lichte fracties.

Deze ontwerpen zijn volledig met toelichting gepubliceerd in het „CHEMISCH WEEKBLAD" No. 8 van 23 Febr. 1935, naar welke publicatie wordt verwezen. De bladen zijn ontworpen door commissie 32 (*Nomenclatuur en beproevingsmethoden van minerale oliën*), Voorzitter: prof. dr. ir. H. I. Waterman. De ontwerpen omvatten de omschrijving van de te gebruiken toestellen en van de te volgen wijze van uitvoering van de proeven; V 607 omvat bovendien een herleidingstabel voor de berekening van de kinematische viscositeit uit Engler graden, Redwood I-secunden en Saybolt-Universal-secunden.

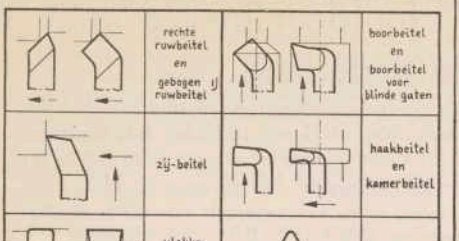
V 831 en V 832, Scheepsonderdeelen. Davits.

Deze ontwerpen worden volledig met toelichting gepubliceerd in een der eerstvolgende nummers van „HET SCHIP", naar welke publicatie wordt verwezen; de bladen zijn ontworpen door commissie H (*Uitrustingsstukken voor de scheepsbouw*). Voorz.: ir. M. A. Cornelissen. De ontwerpen omvatten de wijze van berekening van davits, afmetingen en geoorloofde belastingen van pennen, alsmede bijbehoorende onderdeelen.

Gedrukt op eenheidsformaat A; Febr. 1935.

Z.O.Z.

MIJ. VAN NIJVERHEID | 1 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



1) Een gebogen ruwbeitel kan worden gebruikt als puntzijbeitel, wanneer beide punten zijn voorzien van een hoofd- en hulpsnijkant.

OPMERKING: In de figuren duiden de pijlen de bewegingsrichting van de beitel t.o.v. het werkstuk aan.

DEFINITIE: Een rechtsche beitel bewerkt het werkstuk van rechts naar links, indien de waarnemer zoo geplaatst is, dat hij op het bovenvlak ziet en de punt van hem af gericht is.

CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU
TOELICHTING ACHTERZIJDE
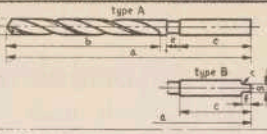
GEREEDSCHAPPEN
BENAMING VAN DRAAIBEITELS

V846

I.I.D.: 621.941

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

MIJ. VAN NIJVERHEID | 5 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



d = middellijn van de boor 1)
a = totale lengte van de boor
b = lengte van het spiraalvormig deel
c = lengte van de kolf
e = lengte van de hals
f = lengte van de lip
g = dikte van de lip
s = geoorloofde maatafwijking van d in mm

Maten in mm

Type A en B				
d	a	b	c	e
2	85	55		
2,1	90	60		
2,2	90	60		
2,3	95	60		
2,4	95	60		
2,5	100	65		
2,6	100	65		
2,8	105	65		
3	110	70		
3,1	115	70		
3,2	115	70		
3,5	120	75		
3,6	125	80		
3,8	125	80		

Type A en B				
d	a	b	c	e
4	125	80		
4,2	130	85		
4,3	130	85		
4,5	130	85		
4,8	135	90		
5	135	90		
5,1	140	95		
5,3	140	95		
5,5	140	95		
5,8	145	100		
6	145	100		
6,4	150	105		
6,5	150	105		
6,7	155	110		

Type A en B				
d	a	b	c	e
7	155	110		
7,4	165	115		
7,5	165	115		
8	165	115		
8,4	170	120		
8,5	170	120		
9	170	120		
9,5	175	125		
10	175	125		
10,5	185	115	55	10
11	185	115	55	10
11,5	190	120	55	10
12	190	120	55	10

Maten in mm

Type B				
d		f	g	r
van	tot			
3	3,5	2,4	1,6	0,2
3,5	4	2,8	2	0,2
4	4,5	2,9	2,1	0,2
4,5	5,5	2,5	2,5	0,2

Type B				
d		f	g	r
van	tot			
5,5	6,5	3,5	3	0,2
6,5	7	3,5	3,5	0,2
7	8,5	4	4	0,4
8,5	9,5	4,5	4,5	0,4

Type B				
d		f	g	r
van	tot			
9,5	11	5	5	0,4
11	12	6	6	0,4

Maten in mm

Maatafwijkingen	
d	s
tot en met 3	−0,014
boven 3 tot en met 6	−0,018

Maatafwijkingen	
d	s
boven 6 tot en met 10	−0,022
boven 10 tot en met 12	−0,027

1) De middellijn moet bij de punt worden gemeten.

OPMERKING: Het verschil in middellijn (tapschheid) van het spiraalvormig deel van de boor bedraagt 0,07% van de lengte ervan. De middellijn van de boor neemt af naar de kolf.

UITVOERING: Type A is een spiraalboor zonder lip, type B met lip.

HANDELSAANDUIDING voor LANGE SPIRAALBOOR MET CILINDRISCHE KOLF MET d=3mm TYPE A: V848-9-A

CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU
TOELICHTING ACHTERZIJDE

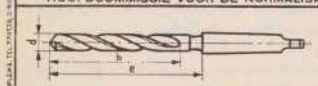
GEREEDSCHAPPEN
LANGE SPIRAALBOREN MET CILINDRISCHE KOLF VOOR ALGEMEEN GEBRUIK

V848

I.I.D.: 621.951

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

MIJ. VAN NIJVERHEID | 6 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



d = middellijn van de boor 1)
b = lengte van het spiraalvormig deel
Mc = Morseconus
s = geoorloofde maatafwijking van d in mm

Maten in mm

d	b	e	Mc
8	82	99,5	1
8,5	87	104,5	1
9	87	104,5	1
9,5	92	109,5	1
10	92	109,5	1
10,5	97	114,5	1
11	97	114,5	1
11,5	102	119,5	1
12	102	119,5	2
12,5	107	124,5	2
13	107	124,5	2
13,5	112	129,5	2
14	112	129,5	2
14,5	117	134,5	2
15	117	134,5	2
15,5	123	141,5	2
16	123	141,5	2
16,5	128	146,5	2
17	128	146,5	2
17,5	133	151,5	2
18	133	151,5	2
18,5	137	156,5	2
19	137	156,5	2
19,5	142	161,5	2
20	142	161,5	3

d	b	e	Mc
21	147	166,5	3
22	152	171,5	3
23	157	176,5	3
24	162	182	3
25	167	187	3
26	172	192	3
27	177	197	3
28	181	202	4
29	186	207	4
30	191	212	4
31	196	217	4
32	201	222	4
33	204	227	4
34	209	232	4
35	214	237	4
36	214	237	4
37	219	242	4
38	219	242	5
39	224	247	5
40	224	247	5
41	226	252	5
42	226	252	5
43	231	257	5
44	231	257	5
45	236	262	5

d	b	e	Mc
46	236	262	5
47	241	267	5
48	241	267	5
49	246	272	5
50	246	272	5
51	247	274,5	5
52	247	274,5	5
53	252	279,5	5
54	252	279,5	5
55	252	279,5	5
56	257	284,5	5
57	257	284,5	5
58	257	284,5	6
59	257	284,5	6
60	259	289,5	6
61	259	289,5	6
62	259	289,5	6
63	259	289,5	6
64	264	294,5	6
65	264	294,5	6
66	264	294,5	6
67	264	294,5	6
68	267	297,5	6
69	267	297,5	6
70	267	297,5	6

Maten in mm

Maatafwijkingen	
d	s
tot en met 10	−0,022
boven 10 tot en met 18	−0,027
boven 18 tot en met 30	−0,033

Maatafwijkingen	
d	s
boven 30 tot en met 50	−0,039
boven 50 tot en met 70	−0,046

1) De middellijn moet bij de punt worden gemeten.

OPMERKING: Het verschil in middellijn (tapschheid) van het spiraalvormig deel van de boor bedraagt 0,07% van de lengte ervan. De middellijn van de boor neemt af naar de kolf.

MORSECONUSSEN: Zie N ....

HANDELSAANDUIDING voor SPIRAALBOOR MET MORSECONUS MET d≥13mm: V849-13

CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU
TOELICHTING ACHTERZIJDE

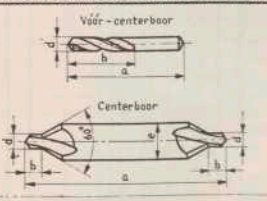
GEREEDSCHAPPEN
SPIRAALBOREN MET MORSECONUS VOOR ALGEMEEN GEBRUIK

V849

I.I.D.: 621.951

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

MIJ. VAN NIJVERHEID | 7 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



d = nominale maat van de boor
a = totale lengte van de boor

Maten in mm

d	Vóór-centerboren		Centerboren		
	a	b	a	b	e
0,5	23	8			
0,75	24	12	35	1	3,5
1	25	14	35	1,5	4
1,5	28	15	40	2	5
2	30	16	45	3	6
2,5	32	18	50	3,5	8
3	35	20	55	4	10
4	40	23	66	5	12
5	45	26	78	6,5	14
6	50	30	90	8	18

HANDELSAANDUIDING
In de handelsaanduiding betekent: VC: vóór-centerboor en C: centerboor.

HANDELSAANDUIDING voor CENTERBOOR MET d=1mm: V850-C-1

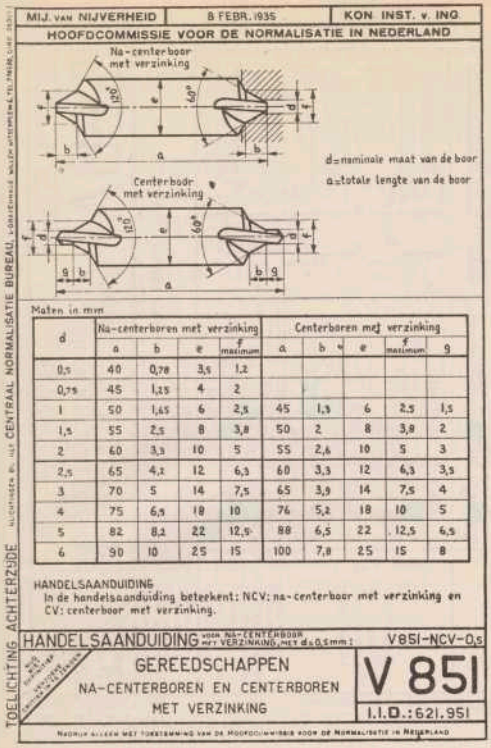
CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU
TOELICHTING ACHTERZIJDE

GEREEDSCHAPPEN
VÓÓR-CENTERBOREN EN CENTERBOREN

V850

I.I.D.: 621.951

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND



MIJ. VAN NIJVERHEID | 8 FEBR. 1935 | KON. INST. v. ING.

HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

Na-centerboor met verzinking

Centerboor met verzinking

d = nominale maat van de boor

a = totale lengte van de boor

Maten in mm

d	Na-centerboren met verzinking				Centerboren met verzinking				
	a	b	e	f maximum	a	b	e	f maximum	g
0,5	40	0,78	3,5	1,2					
0,75	45	1,25	4	2					
1	50	1,65	6	2,5	45	1,3	6	2,5	1,5
1,5	55	2,5	8	3,8	50	2	8	3,8	2
2	60	3,3	10	5	55	2,6	10	5	3
2,5	65	4,2	12	6,3	60	3,3	12	6,3	3,5
3	70	5	14	7,5	65	3,9	14	7,5	4
4	75	6,9	18	10	76	5,2	18	10	5
5	82	8,2	22	12,5	88	6,5	22	12,5	6,5
6	90	10	25	15	100	7,8	25	15	8

HANDELSAANDUIDING
In de handelsaanduiding beteekent: NCV: na-centerboor met verzinking en CV: centerboor met verzinking.

HANDELSAANDUIDING voor NA-CENTERBOOR met VERZINKING, met d ± 0,5 mm: V851-NCV-0,5

GEREEDSCHAPPEN
NA-CENTERBOREN EN CENTERBOREN
MET VERZINKING

V 851

I.I.D.: 621.951

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

TOELICHTING ACHTERZIJDE

CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU, p/a directie van WATERBOUW, TELEFOON 24311

V 846 tot en met V 851, Draaibeitels, spiraalboren en centerboren.

Deze bladen zijn ontworpen door commissie 34, voor de normalisatie van *Gereedschap*, waarin zitting hadden:

Prof. ir. P. Landberg (Voorzitter); W. A. Boogaerdt; ir. G. H. Brandt; prof. ir. D. Dresden; ir. M. J. van Dijk; S. van Embden; Iz. Gorter; ir. J. N. Hiensch, aangew. door den Minister van Defensie; B. F. Huese; ir. E. Hijmans; J. H. Klingen, aangew. door den Minister van Defensie; ir. H. Kortlandt; J. van Randwijk; J. I. Sluiter, aangew. door den Minister van Koloniën; F. G. Stork; W. G. F. Thomassen; ir. G. H. M. Vierling, benoemd in overleg met de Normalisatieraad Ned. Indië; ir. W. M. de Vries; Secretaris: Dir. C. N. B. (ir. J. A. Teyinck).

De in de practijk gebruikelijke benamingen voor draaibeitels loopen belangrijk uiteen; de commissie stelt voor in het vervolg voor de algemeen gangbare beiteltypen de benamingen volgens V 846 te gebruiken.

Ten aanzien van spiraalboren en centerboren zijn door de Technische Commissie I. S. A. 29, (Gereedschap), van de International Federation of National Standardizing Associations internationale aanbevelingen geformuleerd (conferentie te Milaan, Juni 1932). De ontwerpen V 847-V 849 zijn aan deze aanbevelingen ontleend en omvatten de aanbevolen boren voor algemeen gebruik met inbegrip van boren voor doorgaande gaten. De commissie achtte voor boren met cilindrische kolf de middellijnen boven 12 mm niet aan te bevelen en heeft deze boren alleen met Morse-conus genormaliseerd.

De commissie overweegt nader of voor boren met cilindrische kolf een coniciteit over de totale lengte met inbegrip van de kolf geoorloofd is, dan wel of alleen het spiraalvormige deel conisch moet zijn en zal op prijs stellen daaromtrent de opvatting van belanghebbenden te vernemen.

Boren voor ruim- en tapgaten en voor fijn werk zullen afzonderlijk worden genormaliseerd.

Voor boren met Morse-conus acht de commissie middellijnen beneden 8 mm niet doelmatig wegens de grootere kans op breuk door de onevenredig zware kolf. In de I. S. A.-voorstellen zijn voorts boren met lichte en met zware conus opgenomen. De commissie meent daarvan alleen laatstgenoemde overeenkomstig V 849 te moeten aanbevelen.

Betreffende centerboren zijn zoowel boren voor instrumentmakerswerk als voor zwaarder werk opgenomen.

Op de achterzijde van V 848 en V 849 wordt vermeld:

Voor boren met een middellijn gelegen tusschen de middellijnen van de genormaliseerde reeks de overige afmetingen kiezen gelijk aan die van de boor met opvolgende middellijn.

Hierbij is een geringe vermindering van de lengte in verband met het aanslijpen van een centerpunt geoorloofd.

V 852 tot en met V 856, Laschmethoden en teekens voor laschverbindingen.

Voor de volledige publicatie wordt verwezen naar het tijdschrift „LASCHTECHNIEK" No. 4 van 1935.

Deze bladen zijn ontworpen door commissie B5, voor de normalisatie van *Aanwijzingen voor technische geschriften, teekeningen*, enz. groep Werktuigbouwkunde, waarin zitting hadden:

Prof. ir. F. Westendorp (Voorzitter): Ing. C. Beets; ir. L. Th. H. Hesselfelt; ir. P. Labrijn; J. van Meurs; prof ir. J. Muysken, ir. M. W. Polak, aangew. door den Minister van Economische Zaken; Secretaris: Dir. C.N.B. (ir. J. A. Teyinck).

De bladen zijn aanvaard door groepscommissie B, voor de normalisatie van *Aanwijzingen voor technische geschriften, teekeningen, modellen en onderdeelen van constructies*, waarin zitting hadden:

ir. J. D. Tours (Voorzitter); prof. ir. J. A. Bakker; Gen.-Maj. G. C. Beltman, aangew. door den Minister van Defensie; N. M. H. Doppler; prof. dr. M. de Haas; prof. ir. J. Haringhuizen; ir. G. Hofstede; R. P. van Royen; prof. E. Vossnack; prof. ir. F. Westendorp; Secretaris: Dir. C.N.B. (ir. J. A. Teyinck).

In 1927 zijn twee ontwerp-normaalbladen ter critiek gepubliceerd n.l. V 165 (Definities van lasschen; aanduiding van druklasschen) en V 166 (Aanduiding van smeltlasschen). De op deze bladen uitgebrachte critiek maakte ingrijpende wijziging van deze ontwerpen noodig.

Intusschen had ook de commissie I. S. A. 10 (Technische Teekeningen) der International Federation of the National Standardizing Associations het onderwerp ter hand genomen en werd na verschillende vergaderingen, waaraan ook door Nederland werd deelgenomen, tenslotte in de conferentie te Stockholm in September 1934 overeenstemming bereikt.

De door commissie B5 opgestelde ontwerpbladen V 852 tot en met V 856 zijn in overeenstemming met de aldaar verkregen resultaten.

In het eerste blad V 852 worden definities gegeven van verschillende laschmethoden, onderverdeeld naar de twee hoofdgroepen: Smelt- en druklasschen. Het tweede blad V 853 geeft een uiteenzetting van de beteekenis der verschillende teekens en de wijze waarop deze worden gecombineerd, terwijl op de drie laatste bladen V 854, V 855 en V 856 voorbeelden zijn gegeven van hun toepassing voor de aanduiding van de verschillende soorten van laschverbindingen te weten: Stompe lasschen, Hoeklasschen en Druklasschen.

Z.O.-Z.

MIJ. VAN NIJVERHEID | JAN. 1934 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

Soort	Teeken	Voorbeeld: Doorsnede	Voorbeeld: Aanzicht	Aanduiding: Doorsnede	Aanduiding: Aanzicht
Omgebogen lasch			200		200
Stompe lasch I-naad		10	200		10-200
Stompe lasch I-naad aan de keerzijde nagelascht		10	200		10-200
Stompe lasch I-naad aan beide zijden versterkt		10	200		10-200
Stompe lasch V-naad		10	200		10-200
Stompe lasch V-naad aan de keerzijde nagelascht		8	200		8-200
Stompe lasch V-naad versterkt		10	200		10-200
Stompe lasch V-naad versterkt en aan de keerzijde nagelascht		10	200		10-200
Stompe lasch ½V-naad versterkt		10	200		10-200
Stompe lasch X-naad		10	200		10-200
Stompe lasch X-naad aan de voorzijde versterkt		10	200		10-200
Stompe lasch X-naad aan beide zijden versterkt		8	200		8-200
Stompe lasch K-naad aan beide zijden versterkt		10	200		10-200
Stompe lasch U-naad aan de keerzijde nagelascht		10	200		10-200

Voor omschrijving van laschmethoden zie V852
Voor aanduiding van laschverbindingen zie V853;
Voor voorbeelden van aanduiding van smeltlasschen: hoeklasschen zie V855,
Voor voorbeelden van aanduiding van druklasschen zie V856.

NOG NIET DEFINITIEF VERZENDEN AAN CRITICI

TECHNISCHE TEEKENINGEN
VOORBEELDEN VAN AANDUIDING VAN SMELTLASSCHEN
STOMPE LASSCHEN

V854

I.I.D.:744.43:6

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

INLICHTINGEN BIJ HET CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU, 's-GRAVENHAGE, WILLEM WITSENKADE 6, TEL. 74515, GIRO 25301.

MIJ. VAN NIJVERHEID | JAN. 1934 | KON. INST. v. ING.
HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

Soort	Teeken	Voorbeeld: Doorsnede	Voorbeeld: Aanzicht	Aanduiding: Doorsnede	Aanduiding: Aanzicht
Hoeklasch		10	300		10-300
Versterkte hoeklasch		10	300		10-300
Holle hoeklasch		8	300		8-300
Hoeklasch aan voor-en achterzijde		10 / 12	300		10-300 / 12-300
Hoeklasch aan voor-en achterzijde zoowel als aan boven-en onderzijde		10 / 8	300		10-300 / 8-300 / 8-300 / 10-300
Onderbroken hoeklasch		10	80 160 50		80 10-nx50/160
Onderbroken hoeklasch aan voor-en achterzijde		10 / 8	80 160 80 50 160 80		80 10-nx80/160 10-nx50/160 8-nx50/160 10-nx80/160
Onderbroken hoeklasch aan voor-en achterzijde verspringend		10 / 10	160 80 160 80 160 50 160 80 160 80 160 50 160 80		10-nx50/160 80 10-nx50/160 10-nx80/160 80
Onderbroken hoeklasch zoowel aan voor-en achterzijde als aan boven-en onderzijde verspringend		10 / 8	50 160 160 20 50 160 20		12-nx50/160 8-nx20/160 8-nx50/160 10-nx20/160

In de aanduidingen beteekent n het aantal lasschen
Voor omschrijving van laschmethoden zie V852
Voor aanduiding van laschverbindingen zie V853.
Voor voorbeelden van aanduiding van smeltlasschen: stompe lasschen zie V854.
Voor voorbeelden van aanduiding van druklasschen zie V856.

NOG NIET DEFINITIEF VERZENDEN AAN CRITICI

TECHNISCHE TEEKENINGEN
VOORBEELDEN VAN AANDUIDING VAN SMELTLASSCHEN
HOEKLASSCHEN

V855

I.I.D.:744.43:6

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND

INLICHTINGEN BIJ HET CENTRAAL NORMALISATIE BUREAU, 's-GRAVENHAGE, WILLEM WITSENKADE 6, TEL. 74515, GIRO 25301.